

Red.broj	Naziv teme	Broj sati
	Teorijski dio	10
1.	Alati i nosači alata	2
2.	Stezne naprave i upinjanje obratka	1
3.	Struktura CNC programa	1
4.	Prijenos podataka	1
5.	Apsolutne i inkrementalne koordinate	1
6.	Čitanje tehničko-tehnološke dokumentacije	1
7.	Sastavljanje jednostavnih programa	2
8.	Zaštita na radu	1
	CNC stug	25
9.	Postupak obrade struganjem	2
10.	Alati za struganje	2
11.	Standardne G, M i T funkcije koda u CNC programiranju	3
12.	Praktični primjeri izrade manuelnog programiranja sa obuhvaćenim svim G, M i T kodovima	10
13.	Rad na CNC 3D simulatoru: prebacivanje koda na mašinu, odabir steznog i reznog alata, nulovanje mašine i alata, simulacija CNC programa na mašini	3
14.	Izrada praktičnog primjera na CNC strugu	5
	CNC glodalica	25
15.	Postupak obrade glodanjem	2
16.	Alati za glodanje	2
17.	Standardne G, M i T funkcije koda u CNC programiranju	3
18.	Praktični primjeri izrade manuelnog programiranja sa obuhvaćenim svim G, M i T kodovima	10
19.	Rad na CNC 3D simulatoru: prebacivanje koda na mašinu, odabir steznog i reznog alata, nulovanje mašine i alata, simulacija CNC programa na mašini	3
20.	Izrada praktičnog primjera na CNC glodalici	5
	Način provjere znanja	
	Provjera znanja će se izvršiti tako da svaki polaznik treba da uspješno uradi dva radna komada, jedan na CNC strugu i drugi na CNC glodalici.	
	Kriteriji evaluacije	
	bodovi 1. Prisustvo 20 2. Izrada radnog komada na CNC stugu 40 3. Izrada radnog komada na CNC glodalici 40 ----- Ukupno: 100	
	Literatura	
	[1] S. Rahimić: „CAD/CAM sistemi“, Mašinski fakultet Mostar, 2016 [2] Kunwo Lee: „Principles of CAD/CAM/CAE Systems“, Addison Wesley, England [3] M. Obad, CAD/CAM tehnologije, Sveučilište Mostar, 2009 [4] Programiranje na CNC mašinama, Dž. Tufekčić, M. Jurković, R. Šelo, J. Osmanović	